



www.jaeggi-hybrid.ch



▲ Die Firma Schülke ist ein renommiertes Unternehmen der chemischen Industrie.



▲ Das Gerät ist mit Glykol-Auffangwannen ausgestattet.

JAEGGI Hybridtechnologie AG
Hirschgässlein 11
CH-4051 Basel

Hybride Trockenkühler in der chemischen Industrie

Die Schülke & Mayr GmbH – seit 2007 nur noch als Schülke bezeichnet – ist ein von den Hamburger Kaufleuten Rudolf Schülke und Julius H. Mayr 1889 in Hamburg-Winterhude gegründetes chemisches Unternehmen und ist international führend auf den Gebieten der Hygiene und Infektionsprävention sowie des Mikrobiologischen Qualitätsmanagements (MQM) und der chemisch-technischen Konservierung.

Seit 1963 hat die Firma ihren Sitz in Norderstedt und gehört seit 1996 zur französischen Air Liquide-Gruppe. Produziert werden heute hauptsächlich Desinfektionsmittel für Oberflächen, Instrumente und die Haut. octenisept ist ein Produkt, welches seit seiner Markteinführung 1990 von Schülke hergestellt und vertrieben wird. Des Weiteren stellt das Unternehmen Spezialadditive z. B. für die Konservierung von Schmierstoffen, Farben oder Kosmetika her und bietet Forschungs- und Dienstleistungen an.

Der eingesetzte *Hybride Trockenkühler* wird zur Rückkühlung von Kältemaschinen genutzt und sorgt damit für nachhaltig niedrige Betriebskosten bei der Kälteerzeugung. Dabei liegen die Vorteile des *Hybriden Trockenkühlers* in der Erreichung wirtschaftlicher Kühlwassertemperaturen mit geringerem Energieeinsatz, hohem Wassereinsparpotential sowie der Möglichkeit der freien Kühlung unter Einhaltung der Schallvorgaben.

Übersicht

Geschäftsfeld:	Industriekälte
Anwendung:	Chemie
Land/Ort:	Deutschland/Norderstedt
Fluid:	Wasser/Glykol
Produkt:	JAEGGI HTK

Technische Daten

Kühlertyp	HTK 2.4/5.45-2S-P4-CU-SLNF
Anzahl	1 Stück
Gesamtwärmeleistung für diese Konfiguration	875 kW

Produktseite

Kühlmedium	30 % Glykol/70 % Wasser
Medium-Temperaturen (Ein-/Austritt) Soll	30 °C / 28 °C
Medium-Massenstrom der Kühler total	134,3 m ³ /h
Hydraulische Schaltung	Parallel, 4-flutiger Kreuz-Gegenstrom

Luftseite

Betriebszustand des Kühlers:	Kühler benetzt	Kühler trocken
Ventilator Drehzahl	100 % Nenndrehzahl	100 % Nenndrehzahl
Luftzustand am Eintritt	34 °C/40 % r. F.	13,2 °C
Entspricht Feuchtkugeltemperatur (Eintritt)	23 °C	nicht relevant
Luftzustand am Austritt	28,4 °C/90 % r. F.	29,9 °C

Benetzungswasserverbrauch total

Bei Luftzustand	34 °C/40 % r. F.
Verdunstungswassermenge	1,66 m ³ /h

Baugröße/Gewicht

Grundfläche eines Kühlers	5,5 m x 2,4 m
Gesamthöhe des Kühlers	3,7 m
Betriebsgewicht des Kühlers	7.233 kg

Gesamte Installation beinhaltet folgende Kühler

Kühlertyp	1x HTK 2.4/5.45-2S-P4-CU-SLNF
Steuerung	Siemens
Gesamte Rückkühlleistung	875 kW